**Организатор Закупки: ПАО «ЗАВОД КРАСНОЕ ЗНАМЯ».**

Номер извещения 31705634876

Ссылка на закупку: <http://zakupki.gov.ru/223/purchase/public/purchase/info/common-info.html?noticeInfoId=6845714>

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ И ОБЪЕМ ПОСТАВКИ

Фрезерный станок широкоуниверсальный инструментальный модели СФ-676-КМ4-Ф3 **производитель ООО «Вятский станкостроительный завод», (г. Киров).**

Модификация по ИИ№2 от 01.07.2017г. СФ676-300/5-КМ4-М-Ф3-ШВП, комплектация стандартная от производителя.

**Основные технические характеристики**

|  |  |
| --- | --- |
| Расстояние от торца вертикального шпинделя до поверхности горизонтального стола, мм. | 0-350 (с перестановкой стола) |
| Расстояние от оси горизонтального шпинделя до поверхности горизонтального стола, мм. | от 80 до 440 (с перестановкой стола) |
| Конец шпинделя | КМ4 |
| Продольные и вертикальные подачи стола, мм/мин | 13 - 395 |
| Регулировка рабочих подач | 16 |
| Пределы подач шпиндельной бабки, мм/мин | 13…395 |
| Наибольшее поперечное перемещение шпиндельной бабки, мм | 300 |
| Ход шпинделя, мм. | 80 (вертикальной головки) |
| Макс. угол поворота вертикал. головки, град. | +/- 90 |
| Скорость быстрых перемещений, м/мин | 0,935 (оси Х, Y, Z) |
| Класс точности | H |
| Расстояние между осями Т-образных пазов, мм. | 80(основ.стол)/50(углов.стол) |
| Пределы частот вращения шпинделя, об/мин | 50-1630 (горизонтал. шп.);63-2040 (вертикал. шп.) |
| Количество скоростей вращения шпинделя | 16 (гориз.); 16 (верт.) |
| Размер рабочей поверхности стола, мм. | 630 x 250 (основ.стол) |
| Наибольшее вертикальное перемещение стола, мм. | 380 (основ.стол) |
| Наибольшее продольное перемещение стола, мм. | 450 (основ.стол) |
| Ширина Т-образного паза | 14 |
| Количество Т-образных пазов | 2 (основ.стол)/3 (углов.стол) |
| Мощность привода главного движения, кВт | 3 |
| Напряжение питания, В | 380 |
| Габаритные размеры (LxBxH), мм. | 1200 x 1240 x 1780 |
| Масса, кг. | 1050 |