



## ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель** Общество с ограниченной ответственностью "ВЯТСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД"

Место нахождения: 610035, Россия, область Кировская, город Киров, улица Техническая, дом 22, офис 3, Основной государственный регистрационный номер 1164350074900

Телефон: +78332218200 Адрес электронной почты: info@vsp-kirov.ru

**в лице** генерального директора Бушмелева Максима Вячеславовича

**заявляет, что** Универсальный фрезерный станок, модели: СФ676П-НС-320/-КМ4-М-ФЗ-ШВП, СФ676П-НС-320/-40АТ5-М-ФЗ-ШВП, широкоуниверсальный фрезерный станок, модели согласно приложению № 1 на 1 листе

**Изготовитель** Общество с ограниченной ответственностью "ВЯТСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД"

Место нахождения: 610035, Россия, область Кировская, город Киров, улица Техническая, дом 22, офис 3

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 610998, Россия, Кировская область, город Киров, улица Техническая, дом 22

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3816(28.41.32)-001-67559892-2016 "Станок фрезерный модели СФ 676. Технические условия"

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8459691000

Серийный выпуск

**соответствует требованиям**

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

**Декларация о соответствии принята на основании**

протоколов испытаний №№ МСК-7315, МСК-7316, МСК-7317 от 16.12.2019 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "Гелион", сертификат о признании компетентности испытательной лаборатории РОСС RU.31218.ИЛ.00008

Схема декларирования соответствия: 1д

**Дополнительная информация**

Условия и сроки хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды. Срок службы (годности) указан в эксплуатационной документации. Обозначения и наименования стандартов, включенных в перечни стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств": ГОСТ ЕН 12415-2006 "Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки токарные с числовым программным управлением и центры обрабатывающие токарные", раздел 2 ГОСТ 12.2.107-85 "Система стандартов безопасности труда. Шум. Станки металлорежущие. Допустимые шумовые характеристики", ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 "Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования", подпункт 5.1.2 ГОСТ ЕН 50370-1-2012 "Электромагнитная совместимость технических средств. Станки металлообрабатывающие. Часть 1. Помехоэмиссия", подпункт 5.1.2 ГОСТ ЕН 50370-2-2012 "Электромагнитная совместимость технических средств. Станки металлообрабатывающие. Часть 2. Помехоустойчивость".

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 15.12.2024 включительно.**

  
(подпись)



Бушмелев Максим Вячеславович

(Ф.И.О. заявителя)

**Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.НА81.В.06586/19**

**Дата регистрации декларации о соответствии: 16.12.2019**



# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

## ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 1

### к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.НA81.В.06586/19

### Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии ТР ЕАЭС

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса
8459691000	<p>Универсальный фрезерный станок, модели: СФ676П-НС-320/-КМ4-М-Ф3-ШВП, СФ676П-НС-320/-40АТ5-М-Ф3-ШВП, широкоуниверсальный фрезерный станок, модели: СФ676-250/3-40АТ5-0-0-ТР; СФ676-250/4-40АТ5-0-0-ТР; СФ676-300/5-40АТ5-0-0-ТР; СФ676-250/3-КМ4-0-0-ТР; СФ676-250/4-КМ4-0-0-ТР; СФ676-300/5-КМ4-0-0-ТР; СФ676-250/3-40АТ5-0-0-ШВП; СФ676-250/4-40АТ5-0-0-ШВП; СФ676-300/5-40АТ5-0-0-ШВП; СФ676-250/3-КМ4-0-0-ШВП; СФ676-250/4-КМ4-0-0-ШВП; СФ676-300/5-КМ4-0-0-ШВП; СФ676-250/3-40АТ5-О-Ф2-ТР; СФ676-250/4-40АТ5-О-Ф2-ТР; СФ676-300/5-40АТ5-О-Ф2-ТР; СФ676-250/3-КМ4-О-Ф2-ТР; СФ676-250/4-КМ4-О-Ф2-ТР; СФ676-300/5-КМ4-О-Ф2-ТР; СФ676-250/3-40АТ5-О-Ф2-ШВП; СФ676-250/4-40АТ5-О-Ф2-ШВП; СФ676-300/5-40АТ5-О-Ф2-ШВП; СФ676-250/3-КМ4-О-Ф2-ШВП; СФ676-250/4-КМ4-О-Ф2-ШВП; СФ676-300/5-КМ4-О-Ф2-ШВП; СФ676-250/3-40АТ5-О-Ф3-ТР; СФ676-250/4-40АТ5-О-Ф3-ТР; СФ676-300/5-40АТ5-О-Ф3-ТР; СФ676-250/3-КМ4-О-Ф3-ТР; СФ676-250/4-КМ4-О-Ф3-ТР; СФ676-300/5-КМ4-О-Ф3-ТР; СФ676-250/3-40АТ5-О-Ф3-ШВП; СФ676-250/4-40АТ5-О-Ф3-ШВП; СФ676-300/5-40АТ5-О-Ф3-ШВП; СФ676-250/3-КМ4-О-Ф3-ШВП; СФ676-250/4-КМ4-О-Ф3-ШВП; СФ676-300/5-40АТ5-М-Ф2-ТР; СФ676-250/4-40АТ5-М-Ф2-ТР; СФ676-300/5-КМ4-М-Ф2-ТР; СФ676-250/3-40АТ5-М-Ф2-ТР; СФ676-250/4-40АТ5-М-Ф2-ТР; СФ676-300/5-КМ4-М-Ф2-ТР; СФ676-250/3-40АТ5-М-Ф2-ШВП; СФ676-250/4-40АТ5-М-Ф2-ШВП; СФ676-300/5-40АТ5-М-Ф2-ШВП; СФ676-250/3-КМ4-М-Ф2-ШВП; СФ676-250/4-КМ4-М-Ф2-ШВП; СФ676-300/5-КМ4-М-Ф2-ШВП; СФ676-250/3-40АТ5-М-Ф3-ТР; СФ676-250/4-40АТ5-М-Ф3-ТР; СФ676-300/5-40АТ5-М-Ф3-ТР; СФ676-250/3-КМ4-М-Ф3-ТР; СФ676-250/4-КМ4-М-Ф3-ТР; СФ676-300/5-КМ4-М-Ф3-ТР; СФ676-250/3-40АТ5-М-Ф3-ШВП; СФ676-250/4-40АТ5-М-Ф3-ШВП; СФ676-300/5-40АТ5-М-Ф3-ШВП; СФ676-250/3-КМ4-М-Ф3-ШВП; СФ676-250/4-КМ4-М-Ф3-ШВП; СФ676-300/5-КМ4-М-Ф3-ШВП; СФ676П-250/3-40АТ5-0-0-ТР; СФ676П-250/4-40АТ5-0-0-ТР; СФ676П-300/5-40АТ5-0-0-ТР; СФ676П-250/3-КМ4-0-0-ТР; СФ676П-250/4-КМ4-0-0-ТР; СФ676П-300/5-КМ4-0-0-ТР; СФ676П-250/3-40АТ5-0-0-ШВП; СФ676П-250/4-40АТ5-0-0-ШВП; СФ676П-300/5-40АТ5-0-0-ШВП; СФ676П-250/3-КМ4-0-0-ШВП; СФ676П-250/4-КМ4-0-0-ШВП; СФ676П-300/5-КМ4-0-0-ШВП; СФ676П-250/3-40АТ5-О-Ф2-ТР; СФ676П-250/4-40АТ5-О-Ф2-ТР; СФ676П-300/5-40АТ5-О-Ф2-ТР; СФ676П-250/3-КМ4-О-Ф2-ТР; СФ676П-250/4-КМ4-О-Ф2-ТР; СФ676П-250/3-40АТ5-О-Ф2-ШВП; СФ676П-250/4-40АТ5-О-Ф2-ШВП; СФ676П-300/5-40АТ5-О-Ф2-ШВП; СФ676П-250/3-КМ4-О-Ф2-ШВП; СФ676П-250/4-КМ4-О-Ф2-ШВП; СФ676П-300/5-40АТ5-О-Ф3-ТР; СФ676П-250/4-40АТ5-О-Ф3-ТР; СФ676П-300/5-40АТ5-О-Ф3-ТР; СФ676П-250/3-КМ4-О-Ф3-ТР; СФ676П-250/4-КМ4-О-Ф3-ТР; СФ676П-300/5-40АТ5-О-Ф3-ШВП; СФ676П-250/4-40АТ5-О-Ф3-ШВП; СФ676П-300/5-40АТ5-О-Ф3-ШВП; СФ676П-250/3-КМ4-О-Ф3-ШВП; СФ676П-250/4-КМ4-О-Ф3-ШВП; СФ676П-300/5-40АТ5-М-Ф2-ТР; СФ676П-250/4-40АТ5-М-Ф2-ТР; СФ676П-300/5-40АТ5-М-Ф2-ТР; СФ676П-250/3-КМ4-М-Ф2-ТР; СФ676П-250/4-КМ4-М-Ф2-ТР; СФ676П-300/5-КМ4-М-Ф2-ТР; СФ676П-250/3-40АТ5-М-Ф2-ШВП; СФ676П-250/4-40АТ5-М-Ф2-ШВП; СФ676П-300/5-40АТ5-М-Ф2-ШВП; СФ676П-250/3-КМ4-М-Ф2-ШВП; СФ676П-250/4-КМ4-М-Ф2-ШВП; СФ676П-300/5-40АТ5-М-Ф3-ТР; СФ676П-250/4-40АТ5-М-Ф3-ТР; СФ676П-300/5-40АТ5-М-Ф3-ТР; СФ676П-250/3-КМ4-М-Ф3-ТР; СФ676П-250/4-КМ4-М-Ф3-ТР; СФ676П-300/5-КМ4-М-Ф3-ТР; СФ676П-250/3-40АТ5-М-Ф3-ШВП; СФ676П-250/4-40АТ5-М-Ф3-ШВП; СФ676П-300/5-40АТ5-М-Ф3-ШВП; СФ676П-250/3-КМ4-М-Ф3-ШВП; СФ676П-250/4-КМ4-М-Ф3-ШВП; СФ676-КМ4-Ф3, СФ676-40АТ5-Ф2, СФ676-40АТ5-Ф3, СФ676Л; СФ676П-40АТ5; СФ676П-КМ4; СФ676П-КМ4-Ф2; СФ676П-КМ4-Ф3, СФ676П-40АТ5-Ф2, СФ676П-40АТ5-Ф3, СФ676ЛП; СФ676-НС, СФ676П-НС.</p>

генеральный директор



Бушмелев Максим Вячеславович

(Ф.И.О. заявителя)