

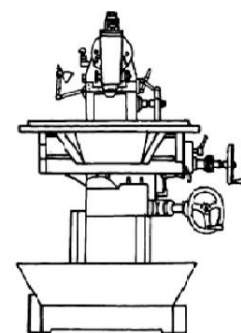
ООО «Вятский станкостроительный завод»

РФ, 610035, г. Киров, ул. Техническая, 22..

ИНН/КПП 4345454570/434501001 ОГРН 1164350074900

Р/счет 40702810328100029208В ПАО АКБ "АВАНГАРД" г. МОСКВА

Кор/счет 3010181000000000201, БИК 044525201.



Тел./ф. +7(8332)218-200, 218-300, 70-43-86, <http://vsp-kirov.ru>, 472941@vsp-kirov.ru

Прайс-лист № 1311/04 от 09 апреля 2019г. Срок действия по 31 июня 2019г.

№ п/п	Наименование продукции	Основные параметры	Цена, руб., с учетом НДС-20%
НОВИНКИ			
1.	АС2-100 Аспирационная система для отвода абразивной пыли без мешка для сбора пыли	0,55кВт, 400м3/час	25 000
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ И АКЦИОННЫЕ ТОВАРЫ			
2.	СФ676 широкоуниверсальный фрезерный станок	Рабочая поверхность стола 250x800мм, шпиндель Морзе4 или 40AT5, ТР передачи	1 200 000 (акционное предложение, имеются ограничения) 1 526 700 (базовая цена)
2.1.	300/5 – увеличенный рабочий стол 300x800мм. Опция к станку СФ676	5 Т-образных пазов	32 970
2.2.	Ф2 – устройство цифровой индикации на 2 координаты. Опция к станку СФ676	Координаты X,Y	205 000
2.3.	Ф3 - устройство цифровой индикации на 2 координаты. Опция к станку СФ676	Координаты X,Y,Z	297 000
3.	ТШ4 – станок точильно-шлифовальный. Опция к станку СФ676	600x50x203мм, 7,5кВт	250 000
ЛИДЕРЫ ПРОДАЖ			
4.	2М112 Настольно-сверлильный станок	Ф.12мм, 0,55кВт, стол 250x250мм	67 500
5.	Тш1 – стандартный – Точильно-шлифовальный станок	200-250x10-40x32мм, 2,2кВт, 1500 об/мин.	41 000
6.	Тш1-высокоскоростной – Точильно-шлифовальный станок	200x10-40x32мм, 2,2кВт, 1500 об/мин.	43 000
7.	Тш1-увеличенной мощности – Точильно-шлифовальный станок	200-250x10-40x32мм, 3,0кВт, 1500 об/мин.	43 000
8.	Тш2 – стандартный ременного типа – Точильно-шлифовальный станок ременного типа	300-350x40-50x127мм, 2,2кВт	56 500
9.	Тш2- стандартный прямого типа – Точильно-шлифовальный станок	300x40x76, 2,2кВт	59 990
10.	Тш2-увеличенной мощности – Точильно-шлифовальный станок	300-350x40-50x127мм, 3,0кВт	59 990
11.	Тш3 – стандартный ременного типа – Точильно-шлифовальный станок ременного типа	400x40-50x203мм, 4кВт	90 000
12.	Тш3- стандартный прямого типа – Точильно-шлифовальный станок	400x40-50x127мм, 3кВт	110 000
13.	Тш3-увеличенной мощности – Точильно-шлифовальный станок	400x40-50x203мм, 7,5кВт	90 000

14.	Тш500 стандартный ременного типа – Точильно-шлифовальный станок ременного типа	500x50x203мм, 7,5кВт	250 000
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ			
15.	ЦБ320(К) станок круглопильный брусующий	Ф распиливаемого бревна 100...320 мм Длина распилив.бревна 2650...6500 мм Минимальная ширина центрального бруса 50	1 300 000
16.	ДС10 Дробилка стационарная для древесных отходов	Наибольший размер перерабатываемых отходов (или отдельных сучьев), мм. – 100; Производительность,10...20 м.куб./час.	395 000
17.	СГР Станок горбыльный	Размеры горбылей: длина – 850...4000 мм; ширина – 40...160 мм; толщина – 20...350 мм. Мощность суммарная 11,85 кВт.	300 000
18.	СГО-80 Станок горбыльно-обрезной (кромкообрезной)	Размеры горбылей: длина 700-4000 (6000) мм, ширина 100-350 мм, толщина 20-80 мм. Скорость подачи – 0...36 м/мин. Суммарная мощность – 16,5 кВт.	300 000
19.	Ц2Т60. Станок торцовочный двухсторонний	Макс. Ширина распиливаемого материала 300 мм. Макс. Толщина распиливаемого материала 130 мм. Длина обрабатываемого материала 1000...6050 мм.	475 000
20.	ФСШ-1А(К)Э Станок фрезерный деревообрабатывающий с шипорезной кареткой	Толщина заготовки до 100 мм, диам. фрезы до 250мм,двигатель 5,5квт /бесступенчатое регулирование оборотов шпинделя/	280 000
21.	ФСШ-1А(К) Станок фрезерный деревообрабатывающий с шипорезной кареткой	Толщина заготовки до 100 мм, Ø фрезы до 250 мм	240 000
22.	Каретка копировальная ФСШ-1А(К) 25-й узел	Габаритные размеры, мм: 680x296. Поперечный ход 200 мм	65 000
23.	ФС -1А(К) фрезерный деревообрабатывающим с широким столом	Толщина заготовки до 100 мм, Ø фрезы до 250 мм Номинальные размеры стола 2000x910 мм	290 000
24.	СР4(К) Станок рейсмусовый односторонний	Размеры обрабатываемого материала: ширина 400 мм, толщина 5-200 мм, длина (наименьшая) 300 мм	240 000
25.	СФ4(К) Станок фуговальный	Ширина обрабатываемого материала 400мм. Скорость подачи 6, 9 м/мин (для мод.СФ4А(К))	240 000
26.	Ц6-2(К) (ЦУ-40) Станок круглопильный универсальный	Ø пилы 400/50 мм, ширина пиления 600 мм, толщина пиления 120 мм	185 000
27.	Станок СР-4 Е(К) Станок рейсмусовый односторонний (бесступенчатая скорость подачи от 0 до 18 м/с)	Размеры обрабатываемого материала: ширина 410 мм, толщина 6-300 мм,	330 000
28.	ЦМЭ-3(К) Станок торцовочный маятниковый	Размеры обрабатываемой детали: ширина – 400 мм; - толщина – 10-100 мм (200 мм за два установка)	400 000
29.	Ц7Д(К) Станок круглопильный многопильный	Ø пилы 560мм,размер распиливаемых заготовок,мм : толщина 30-30.160,длина(мин)1000,просвет станка 630мм	1 400 000
30.	ЦМ-150Э(К) Станок круглопильный многопильный.	Ø пилы 500 мм, ширина пиления 450 мм, толщина пиления 150 мм. Скорость подачи: 0...20 м/мин (бесступенчатая подача)	550 000
31.	ЦМ-150(К) Станок круглопильный многопильный	Ø пилы 500 мм, ширина пиления 450 мм, толщина пиления 150 мм. Скорость подачи: 6; 10; 15; 20 м/мин.	500 000
32.	ЦМ-120Э(К) Станок круглопильный многопильный.	Ø пилы 500 мм, ширина пиления 450 мм, толщина пиления 120 мм. Скорость подачи: 0...20 м/мин. (бесступенчатая подача)	500 000
33.	ЦМ-120(К) Станок Круглопильный многопильный	Ø пилы 500 мм, ширина пиления 450 мм, толщина пиления 120 мм. Скорость подачи: 6;	470 000

		10; 15; 20 м/мин.	
34.	Ц2Б. Станок двухпильный брусующий	Ø распиливаемого бревна 100...300 мм. Длина распилив. Бревна 1,5...6.3 м Толщина получаемого бруса 85...200 мм.	1100 000
35.	ТД40 Станок токарный деревообрабатывающий	Макс.размеры обрабатываемого материала: диаметр 400 мм, L=1600 мм	280 000
36.	КПА50(К) Станок для изготовления цилиндрических деталей из дерева	Ø заготовки 20;30;50 мм, длина заготовки не менее 800 мм	220 000
37.	ЛС40(К) Станок ленточнопильный столярный	Ø шкивов 400 мм, высота пропила 200 мм	145 000
38.	СВПГ-1(К) Станок сверлильно-пазовальный горизонтальный	Ход шпинделя наиб.: длина – 220 мм, высота – 150 мм, глубина – 150 мм. Ø инструмента 6-30 мм, наклон стола ±45°	115 000
39.	ШлПС(К) Станок плоскошлифовальный Ленточный	Размеры обрабатываемого материала: длина – 2500мм, ширина – 1000 мм, толщина 500 мм	165 000
40.	ВМ1200(К) Вайма механическая(ПВС-1,3 Пресс винтовой)	Толщина склеиваемого пакета 20-125 мм, высота пакета 1210 мм.	40 000
41.	ФП-200 Станок деревообрабатывающий комбинированный бытовой	Наиб.ширина фугования 200мм,наиб.толщина пиления 50мм,напряжение 220/380В,ном.мощность 2,2 кВт	32 000
42.	ПЗ-35 ПС Приспособление для выверки строгального ножа	Ø фрезерн.головки 50...180 мм посадочный Ø 32, 50 мм, наибольш.ширина фрезерн.головки - 260 мм	52 000
ЗАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			
43.	Тч6 Станок для заточки плоских ножей с прямолинейной режущей кромкой	Длина ножей 640 мм, ширина – 15...45 мм, толщина – 3 мм, скорость подачи 3 м/мин	140 000
44.	ТчНК Станок для заточки короснимателей	Параметры ножей: 2 исп. I, II. Количество шлифовальных головок – 2. Подача: ручная.	460 000
45.	ТчН-21(К) Станок для заточки плоских ножей с прямолинейной режущей кромкой (полуавтоматический режим).	Длина ножей 2120 мм, ширина 15-200 мм, толщина 3-15мм, скорость подачи 2, 4, 6 м/мин	690 000
46.	ТчН-16(К) Станок для заточки плоских ножей с прямолинейной режущей кромкой(полуавтоматический режим)	Длина ножей 1600 мм, ширина 15-200 мм, толщина 3-15мм, скорость подачи 2, 4, 6 м/мин	520 000
47.	ТчН-12(К) Станок для заточки плоских ножей с прямолинейной режущей кромкой (полуавтоматический режим)	Длина ножей 1200 мм, ширина 15-200 мм, толщина 3-15мм, скорость подачи 2, 4, 6 м/мин	440 000
48.	ТчПА-7 Станок для заточки круглых, рамных и ленточных (при наличии приспособления за доп. плату) пил и плоских ножей (при наличии приспособления за доп. плату).	Ø пил 125-1250мм, ширина пил 80-220 мм, длина пил 1050-1950 мм, толщина - 6мм, шаг зубьев – 6,5-82 мм	500 000
49.	ТчПН6.70.01 для заточки плоских ножей	длина ножей до 640мм, толщина 3-10 мм, ширина 25-125 мм	52 000
50.	ТчПА-7 60 узел для заточки ленточных пил	ширина 50 – 260 мм, длина 6000 – 9000 мм	75 000
51.	ТчПА-5 75 узел для заточки тарных пил	ширина 50 – 80 мм, длина 600 – 685 мм	35 000
52.	ТчПР-5 Станок для заточки пил вертикальных лесопильных рам и пил для тарных лесопильных рам	ширина пил 80-220 мм, длина пил 1050-1950 мм, толщина – до 6 мм, шаг зубьев 10-52 мм	480 000

	(при наличии приспособления за доп. Плату)		
53.	СТчПК-22 Спец. Полуавтомат для заточки круглых пил	Ø пил 800-2200мм	700 000
54.	ТчН8 Станок для заточки плоских ножей с прямолинейной режущей кромкой (полуавтоматический режим)	Длина ножей 810 мм, ширина 15-200 мм, толщина 3-15мм, скорость подачи 2, 4, 6 м/мин	380 000
55.	ТчПТ6-2 Полуавтомат для заточки круглых пил с пластинками из твёрдого сплава по передней и задней граням.	Ø пил 160-800мм, ширина пластинки до 5,5 мм, шаг затачиваемых пил 10-100мм.	1 300000
56.	ТчПКБ-2 Полуавтомат для заточки боковых поверхностей зубьев круглых пил с твёрдосплавными пластинками	Ø пил 160-800мм, ширина пластинки 3,0-5,5 мм, шаг зубьев 14-100 мм	1 300 000
57.	ТчПТ-8 Полуавтомат для заточки круглых пил с пластинками из твёрдого сплава по передней и задней граням с электронной системой управления	Ø пил 160-800мм, ширина пластинки до 5,5 мм, шаг затачиваемых пил 10-100мм.	1 700 000
58.	ТчПКБ 8 Полуавтомат для заточки боковых поверхностей зубьев круглых пил с твёрдосплавными пластинками с электронной системой управления	Ø пил 160-800мм, ширина пластинки 3,0-5,5 мм, шаг зубьев 14-100 мм	1 700 000
59.	ТчТ Станок для заточки дисковых пил с твердосплавными пластинками по передней и задней граням (ручная подача)*	Ø пил 100-630мм (до 900мм под заказ)	110 000
60.	ТчБК Станок для заточки боковых граней зубьев круглых пил с твердосплавными пластинками (ручная подача)**	Ø пил 200-560мм	110 000
61.	ПШ-6 Станок для обрезки и насечки зубьев рамных и круглых пил	Ø пил 400-1600 мм толщина до 6 мм	390 000
62.	ПВ-20М Станок для вальцевания рамных, круглых и ленточных пил	Ø пил 300-800мм, ширина пил 50-230 мм	210 000
63.	ПВ-20М.60 узел. Приспособление к станку мод.ПВ-20М для вальцевания ленточных пил	Ширина пил 50-230 мм, длина пил 5000-7500 мм, толщина 0,4-3,5 мм	140 000
64.	ТчПБ-2 Полуавтомат для заточки боковых граней, наплавленных стеллитом зубьев круглых, рамных и ленточных пил.	Ø пил 180-1250мм, ширина пил 70-220 мм	540 000
65.	ПХФ9(Э) Полуавтоматы для холодного плющения и формования зубьев круглых, рамных и ленточных (за доп.плату) пил Электронная схема управления	Ø пил 300-900 мм, ширина пил 90-280мм, толщина 1-3,6 мм, шаг зубьев 18-80 мм	630 000
66.	ПХФ9(Р) Релейная схема управления	Ø пил 300-900 мм, ширина пил 90-280 мм, толщина пил 1-3,6 мм, шаг зубьев 18-80 мм	510 000
67.	ПХФ-1М Полуавтомат для холодного плющения и формования зубьев рамных пил	Ширина пил, мм – 80-200, длина пил, мм – 1100-1950; толщина, мм – 1,6-3,2; шаг зубьев, мм – 18-40	490 000
68.	ПХФ9. 60 узел Приспособление для установки и подачи ленточных пил к станку ПХФ9.	Ширина пил 70-280 мм, длина пил 7000-1260 мм	125 000
69.	ПР2,ФР-2 Ручная плющилка и формовка Для рамных и ленточных бревельных пил	Толщина пил 1,6-2,5 мм, наим.высота зубьев 15мм, наименьший шаг зубьев – 22 мм	62 000
70.	ПЛ-2,ФЛ2 Для ленточных, делительных пил	Толщина пил 1,0-1,2 мм,наим.высота зубьев 10 мм, наим.шаг зубьев 30 мм	62 000
71.	ПК-2,ФК2 для круглых пил.	Толщина пил 1,8-2,5 мм, диаметр пил 315-710мм, наим.высота зубьев 15 мм, наим.шаг зубьев 30мм	62 000

72.	ТчЛ-2 Полуавтомат для заточки ленточных пил, в том числе ленточных пил с профилями фирмы "Sandwik" и "Wood mizer".	Ширина 15-120 мм, толщина 0,6-1,4 мм, шаг 6-40 мм, длина 3500-7000 мм..	135 000
73.	ТчЛБ Станок для заточки ленточных пил (отечественного и импортного производства) для распиловки бревен и брусьев)	Ширина пил 70-280 мм, толщина пил 1,0-1,6 мм, шаг – 30-60 мм, длина – 7000-12600мм	550 000
74.	РПЛ-2 Полуавтомат для разводки зубьев ленточных пил	Ширина 10-80мм, толщина :0,6-1мм, Длина 3500-7000 мм.	125 000
75.	АСЛП-18 Агрегат для стыковой сварки ленточных пил	ширина пил 30-180мм, толщина пил 0,8-1,6мм (обрезка пил, зачистка шва).	350 000
76.	АСЛП-18.14.000 узел для обрезки полотна ленточных пил	Ширина пил 30-180мм, толщина пил 0,8-1,6мм	55 000
77.	АСЛП-18.15.000 узел для зачистки сварочных швов ленточных пил	Ширина пил 30-180мм, толщина пил 0,8-1,6мм	75 000
78.	ТчПГ-2 Станок для заточки ножевых головок с прямолинейной и профильной режущей кромкой	ширина /Ø ножевой головки (мм) 25-260/100-250 мм, посадочный Ø 32,40,50мм	480 000
79.	ТчФ-2 Станок для заточки затылованных фрез и плоских ножей (при наличии приспособления за дополнительную плату)	Ø фрез 100-180мм, ширина 130мм, ГОСТ 18480,21893,22749,13235 Ширина ножей 25-40 мм, длина 210 мм, ГОСТ 6567.	110 000
80.	ЗПЦ Станок для заточки пильных цепей (Ручная подача).	шаг зубьев 8,25-15мм, ТУ-305-86, ТУ-425-87	47 000
ОКОЛОСТАНОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			
81.	ТОЦ-40 Транспортёр опилочный цепной	Длина 5... 40 м, производительность 10...30 м3/ч	Под заказ
82.	БА-40 Бревнотаска	Макс.Ø 40 см, макс.длина 60 м	Под заказ
83.	СБР Сбрасыватель бревен	Предназначен для подачи пиловочника на поперечные транспортеры, либо на накопительные устройства перед основным технологическим оборудованием.	Под заказ
84.	Конвейер роликовый модель КР 3	Ширина ролика, 400 мм. Наименьшая длина транспортируемого материала, мм, 1100. Габаритные размеры,мм, не более: Длина 2810 мм. ; ширина 525; высота 965	65 000
85.	Лесопильная рама Р63-4Б	Ширина просвета пильной рамки 630мм,ход пильной рамки 400мм.,мощность 44,4кВт	1 600 000
86.	ФПС-180 Фрезерно - пильный станок	Станок предназначен для переработки за один проход круглых лесоматериалов, с целью получения бруса или обрезного пиломатериала . Мощность 122 кВт. Габарит 5,2х2х2м, масса 4,5т.	1 800 000
87.	ОС-350 Окорочный станок	Предназначен для снятия коры с бревна диаметром до 350 мм. Мощность 47 кВт.	850 000
88.	РС-14(К) Рубильная машина	Предназначена для переработки любого древесного материала. Диаметр, которого не превышает 14 см на дрова длиной от 7-22 см	440 000
89.	РС-18 (К) Рубильная машина	предназначена для переработки любого древесного материала. Диаметр, которого не превышает 18 см на дрова длиной от 7-22 см	560 000

Генеральный директор ООО «ВСЗ» _____



/М.В. Бушмелев /