

ООО «Вятский
станкостроительный
завод»

РФ, 610035, г.Киров, ул.Техническая, 22..

ИНН/КПП 4345454570/434501001

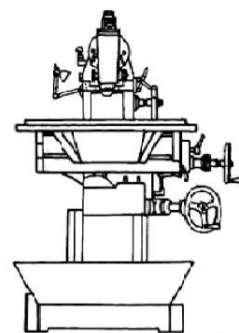
ОГРН 1164350074900

Р/счет 40702810328100029208

В ПАО АКБ "АВАНГАРД" г. МОСКВА

Кор/счет 3010181000000000201, БИК 044525201.

Тел./ф. +7(8332)218-200, 218-300, 70-43-86, <http://vsp-kirov.ru>, 472941@vsp-kirov.ru



ПУБЛИЧНАЯ ОФЕРТА № 764/04 от 16 апреля 2018г. г.Киров

ООО «ВСЗ» информирует о розничных ценах на готовую продукцию по номенклатуре **СТАНОК ФРЕЗЕРНЫЙ МОДЕЛИ СФ676 ТУ-3816-001-67559892-2012**, установленных по 31 августа 2018г. включительно:

Базовая цена за широкоуниверсальный фрезерный станок СФ676 (ПНР включены в стоимость) – 1353900,00 (Один миллион триста пятьдесят три тысячи девятьсот) рублей 00 коп., с учетом НДС-18%.

Опции за отдельную плату, с учетом НДС-18% - при наличии индекса в модификации (в случае отсутствия индекса в выбранной модификации принимается базовая цена):

Ф2 – 195000,00 (Сто девяносто пять тысяч) рублей коп.

Ф3 – 287000,00 (Двести восемьдесят семь тысяч) рублей 00 коп.

300/5 – 32970,00 (Тридцать две тысячи девятьсот семьдесят) рублей 00 коп.

Порядок оплаты: 50% предоплата, 45% по подписания акта предварительной приемки на территории Поставщика, 5% - по факту выполнения ПНР.

В стоимость ПНР включены работы по расконсервации, первоначальному запуску, тестированию всех режимов работы станка, приемки согласно акта, обучению по особенностям эксплуатации оборудования.

Срок изготовления – 60 рабочих дней.

Технические характеристики, стандартная и дополнительная комплектация оборудования прилагаются.

Гарантия на оборудование – 12 месяцев.

Главный инженер

ООО «ВСЗ» _____

/В.Р. Сорокин/

Доводим до Вашего сведения список действительных на 18.12.2017г. по

17.07.2018г. дилеров:

ЗАО «Гигант», ИНН 7721662525;

ООО «ИНТЕХ», ИНН 7721574879;

ООО «ТОРГПРОМГРУПП», ИНН 7701069437;

ООО «ПКФ «ПРОМРЕСУРС», ИНН 1833028972;

ООО «Белстанко», ИНН 7721595766;

ООО «Инвест-Станко», ИНН 5047120398

ВНИМАНИЕ! ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЯХ СТАНКА СФ676!

Возможны предложения некачественных (восстановленных и ремонтных) станков СФ-676. Предположительно такие станки могут предлагаться предприятиями Кировской области и РФ, не имеющими ресурсов для постройки оборудования.

БУДЬТЕ ВНИМАТЕЛЬНЫ!

Более подробная информация об организациях может быть предоставлена по запросу.

ПРИГЛАШАЕМ ВСЕХ ПОТЕНЦИАЛЬНЫХ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ В Г.КИРОВ ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ С ПРОЦЕССОМ ПРОИЗВОДСТВА СТАНКОВ СФ676.

УВАЖАЕМЫЕ ПОТЕНЦИАЛЬНЫЕ ПОТРЕБИТЕЛИ!

Во избежании покупки подделок станков СФ676, восстановленных станков СФ676, китайских станков под СФ676, во всех процедурах просим указывать следующее наименование и требование к качеству продукции, а именно:

**«СТАНОК ФРЕЗЕРНЫЙ
МОДЕЛИ СФ676 ТУ-3816-001-67559892-2012»**

**РЕГЛАМЕНТОМ ТУ-3816-001-67559892-2012 УСТАНОВЛЕННЫ
ТРЕБОВАНИЯ, КОТОРЫМИ ОБЛАДАЮТ ТОЛЬКО КОНСТРУКЦИИ
СТАНКОВ СФ676 ПРОИЗВОДСТВА ООО «ВСЗ».**

**ТАКЖЕ ВЫ ВСЕГДА МОЖЕТЕ ЗАКАЗАТЬ НЕСТАНДАРТНЫЙ
УВЕЛИЧЕННЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТОЛ 7681К001-02(300/5)
РАЗМЕРОМ 300X800ММ, ЧТО СРАЗУ УБЕРЕТ НЕДОБРОСОВЕСТНЫХ
ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ, ТАК КАК ТОЛЬКО ООО «ВСЗ» ОБЛАДАЕТ
СОБСТВЕННОЙ БАЗОЙ ПО ОТЛИВКЕ КОРПУСНЫХ ДЕТАЛЕЙ.**

Основные технические данные

Габаритный размеры станка, мм		
длина		1200
ширина		1240
высота		1780
Масса станка, кг		1050
Расстояние от оси горизонтального шпинделя до рабочей поверхности углового горизонтального стола, мм:		
наименьшее		80
наибольшее		440
Расстояние от торца вертикального шпинделя до рабочей поверхности углового горизонтального стола, мм		
наименьшее		0
наибольшее		350
Расстояние от торца горизонтального шпинделя до оси вертикального шпинделя, мм		115
Наибольшее расстояние от торца горизонтального шпинделя до торца серьги, мм		315
Конус горизонтального и вертикального шпинделей	7:24-40 или	КМ4
Количество скоростей шпинделей:		
горизонтального		16
вертикального		16
Пределы частоты вращения шпинделей, об/мин.		
горизонтального	50...1630	
вертикального	63...2040	
Количество подач стола		
продольных		16
вертикальный		16
Пределы подач стола, мм/мин		
продольных	13...395.	
вертикальный	13...395	
Ускоренный ход стола (продольный и вертикальный), мм/мин.	935	
Количество подач шпиндельной бабки	16	
Пределы подач шпиндельной бабки, мм/мин.	13...395	
Ускоренный ход шпиндельной бабки, мм/мин.	935	
Наибольший ход шпиндельной бабки, мм	300	
Наибольшее осевое перемещение вертикального шпинделя, мм	80	
Наибольший угол поворота вертикального шпинделя в вертикальной плоскости, град,	±90	
Цена деления лимбов, мм	0,05	
Цена деления линеек, мм	1	
Основной вертикальный стол		
Рабочая поверхность стола, мм:		630
длина	630	
ширина	250	
Наибольший продольный ход стола, мм	450	
Наибольший вертикальный ход стола, мм	380	
Число Т-образных пазов	2	

Ширина Т-образных пазов, мм	14
Расстояние между Т-образными пазами, мм	80
Масса, кг	72

Стол угловой горизонтальный

Рабочая поверхность стола, мм	
длина	800
ширина	250 (до 300 по запросу)
число Т-образных пазов	4 (3 или 5 на выбор)
ширина Т-образных пазов, мм	
-центрального	14
-крайних	14
Расстояние между Т-образными пазами, мм	50
Масса, кг	75

Привод

Ремень приводной клиновой	А-2000Т
количество	3
Цепь приводная роликовая нормальная	ПР-12,7-1820-1
количество	2
количество звеньев у одной цепи	78
количество звеньев у одной цепи	72
соединительное звено	С-ПР-12,7-1820
количество	2

Характеристика электрооборудования

Род тока питающей цепи	переменный трёхфазный
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	380
Количество двигателей на станке	2
Напряжение силовой сети, В	380
Напряжение цепи управления, В	380
Напряжение цепи освещения, В	24
Двигатель привода	АИР 100С4У3
исполнение	1 М 1081
мощность, кВт	3
частота вращения, об/мин.	1500
Электронасос	П-0,25.М.10
мощность, кВт	0,12
производительность, л/мин.	22
частота вращения, об/мин.	2800
Суммарная мощность всех электродвигателей, кВт	3,12

Характеристика системы смазки станка

Марка масла для смазки	индустриальное И-30 А
Тип насоса смазки шестерён	поршневой
Производительность насоса, см ³ /ход	6-8
Тип смазочной станции	поршневой
Количество точек в питателе	8

Основная спецификация широкоуниверсального фрезерного станка СФ676:

- Коробка скоростей - 751001

- Коробка подач - 752001
- Суппорт - 763001
- Шпиндельная бабка - 766К001
- Станина - 767001
- Электрооборудование - 67690000
- Комплект инструмента и принадлежностей - 7680000
- Головка вертикальная (съёмный узел) - 764К001.01-ДЦ. Конструкция «ДВОЙНОЙ ЦИЛИНДР».
- Стол угловой горизонтальный (съёмный узел) - 7681К001.01 (250/4)
- Гофрозащита направляющих оси Z;
- Маслостанция типа Y-6(8) с коллектором на 8 дозаторов.
 - Освещение LED 24V – 3 светодиода CL.
 - УЦИ с линейными преобразователями ОАО «СКБ ИС» или GIVI-Electronics (для моделей с индексом Ф2,Ф3).

Комплектация оборудования:

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
1	2	3	5	
СФ 676.00.000.				
СФ676	Станок в сборе	1	Конус шпинделей ВШГ/ШБ 7:24-40 или КМ4	
Запасные части				
751030	Сухарь переводной	4	Приложено отдельным местом в общей упаковке	
753035	Сухарь	2		
757038	Сухарь	1		
Инструмент				
Ключи ГОСТ 2839				
7811-0022 НС 1	14x17	1	Приложено отдельным местом в общей упаковке	
7811-0024 НС 1	19x22	1		
7811-0025 НС 1	22x24	1		
7811-0041 НС1	27x30	1		
7811-0043 НС 1	32x36	1		
Ключи ГОСТ Р50123				
7812-0375	6	1		
7812-0376	8	1		
7812-0379	14	1		
Ключи ГОСТ 16984				
7811-0318 1	55x60	1		
Отвёртки ГОСТ17199				
7810-0308 ЗВ1	0,6x4x155	1		
7810-0928 ЗВ1	1x6,5x190	1		

Принадлежности			
764K001.01-ДЦ	Головка вертикальная «ДВОЙНОЙ ЦИЛИНДР»	1	Установлена на станке
676.60.001	Щиток	1	То же
7681K001.01 (250/4)	Стол угловой	1	То же
766K012	Горизонтальный хобот	1	Приложено отдельным местом в общей упаковке.
766K013	Серьга	1	
xxxx-315	Оправка ф. 27 с наборными кольцами и втулкой	1	
676.83.000	Рукоятка	1	
б/о	Шомпол головки	1	
б/о	Шомпол бабки	1	
ИЧ-10 кл.1	Индикатор часового типа	1	
б/о	Набор прижимных приспособлений (50 или 58 наим.)	1	
xxx/ER32 (ER40)	Цанговый патрон с набором цанг ER32 или ER40 (6шт.)	1	
б/о	Система охлаждения	1	
Техническая документация			
СФ676.00.000РЭ	Станок фрезерный РЭ. Чертежи.	1	Приложено отдельным местом в общей упаковке
б/о	Акт приемки.	1	

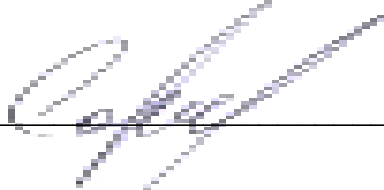
Стоимость дополнительной оснастки (перечень может быть расширен по запросу Заказчика):

Обозначение	Наименование	Кол.	Стоимость, руб., с учетом НДС-18%.
Дополнительное оснащение и принадлежности			
Съёмный стол 7681K001-02 (300/5)	Дополнительный съёмный стол 800х300 мм. 5 пазов.	1	47970,00
7681K003Г	Дополнительный глобусный стол (установка в 3-х плоскостях)	1	180000,00

LED 24 – 5 CL	Дополнительное освещение (герметичное)	1	42800,00
УДГ-200	Универсальная делительная головка, высота центра 100мм (Россия, с хранения)	1	78000,00
6512-125,6582-2	Тиски станочные S=125мм, с усиленной подвижной губкой и закрытым винтом с поворотной платформой Bison-bial (Польша)	1	43000,00
7204-0003	Стол круглый поворотный ф.250мм (Россия, с хранения)	1	47000,00
ГД-1	Головка долбежная	1	81000,00
NT40/KM2.3.4	Втулка переходная под резьбовую затяжку (Китай)	3	2900,00/шт.
NT40/KM2.3.4	Втулка переходная под сверло (Китай)	3	2900,00/шт.
NT40/ER32/40	Цанговый патрон с набором цанг ф.3- 20мм (18шт.) Китай	1	16500,00
NT40-16/22/32- 315	Оправка ф. 16,22,32 с наборными кольцами и втулкой на выбор (Китай)	1	17000,00/шт.
NT40/ПСС16	Патрон сверлильный самозажимной с оправкой NT40	1	13500,00
NT40/DCH	Оправка расточная NT40 с набором резцов	1	39000,00
ЦР1	Центроискатель рычажный (с индикатором)	1	32000,00

По запросу предоставляем дополнительное оснащение различных производителей.

Главный инженер
ООО «ВСЗ» _____



/В.Р. Сорокин/