

ООО «Вятский станкостроительный завод»

ОКПД2 28.41.32.130

ОКП 3816 00

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ООО

«Вятский

станкостроительный завод»

\_\_\_\_\_ Сорокин В.Р.

«03» ноября 2016 г.

## СТАНОК ФРЕЗЕРНЫЙ МОДЕЛИ СФ 676

Технические условия

ТУ 28.41.32-001-67559892-2016

( идентично ТУ 3816 -001-67559892-2016).

Дата введения 01.01. 2017г.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Федеральное агентство по техническому  
регулированию и метрологии  
ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»  
зарегистрирован каталожный лист  
внесен в реестр 14.03.2014  
за № 200/123 P20

Киров, 2016 г.

## КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ	01	200	Группа КГС(ОКС)	02	Г81	Регистрационный номер	03	123820
---------	----	-----	-----------------	----	-----	-----------------------	----	--------

Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии  
ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»  
зарегистрирован в каталоге  
внесен в реестр  
за №

Код ОКП / ОКПД2-	11	381600; 28.41.32.130
Наименование и обозначение продукции	12	СТАНОК ФРЕЗЕРНЫЙ
МОДЕЛИ СФ 676		
Обозначение государственного стандарта	13	
Обозначение нормативного или технического документа	14	ТУ 28.41.32-001-67559892-2016 ( идентично ТУ 3816 -001-67559892-2016).
Наименование нормативного или технического документа	15	СТАНОК ФРЕЗЕРНЫЙ
МОДЕЛИ СФ 676		
Коды предприятия-изготовителя по ОКПО и штриховой код	16	67559892
Наименование предприятия-изготовителя	17	ООО «Вятский станкостроительный завод»
Адрес предприятия-изготовителя (индекс; город; улица; дом)	18	610035 Кировская обл., г. Киров
ул. Техническая, д. 22, офис 3.		
Телефон	19	+7 8332 218 300
Другие средства связи	20	
Наименование держателя подлинника	21	
Наименование держателя подлинника	23	ООО «Вятский станкостроительный завод»
Адрес держателя подлинника (индекс; город; улица; дом)	24	111524 Кировская обл., г. Киров
ул. Техническая, д. 22, офис 3		
Дата начала выпуска продукции	25	01.01.2017
Дата введения в действие нормативного или технического документа	26	01.01.2017
Обязательность сертификации	27	Подлежит

### 30. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

Основные параметры и характеристики.

Станок применяется в цехах промышленных предприятий и индивидуальных производств для механической обработки металла, пластиков и прочих материалов.

Параметры станка	
1. Габаритные размеры станка, мм:	
- длина;	1200
- ширина;	1240
- высота	1780
2. Масса станка, кг	1050

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.  
Основные характеристики

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Сорокин В.Р.		28.11.2016	+7 8332 218 300
Заполнил	05	Сорокин В.Р.		28.11.2016	+7 8332 218 300
Зарегистрировал	06	<i>Ибрагимова</i>	<i>Ибрагимова</i>	<i>14.03.2017</i>	+74955312670
Ввёл в каталог	07				