

➤ ВЫБОР МОДИФИКАЦИИ

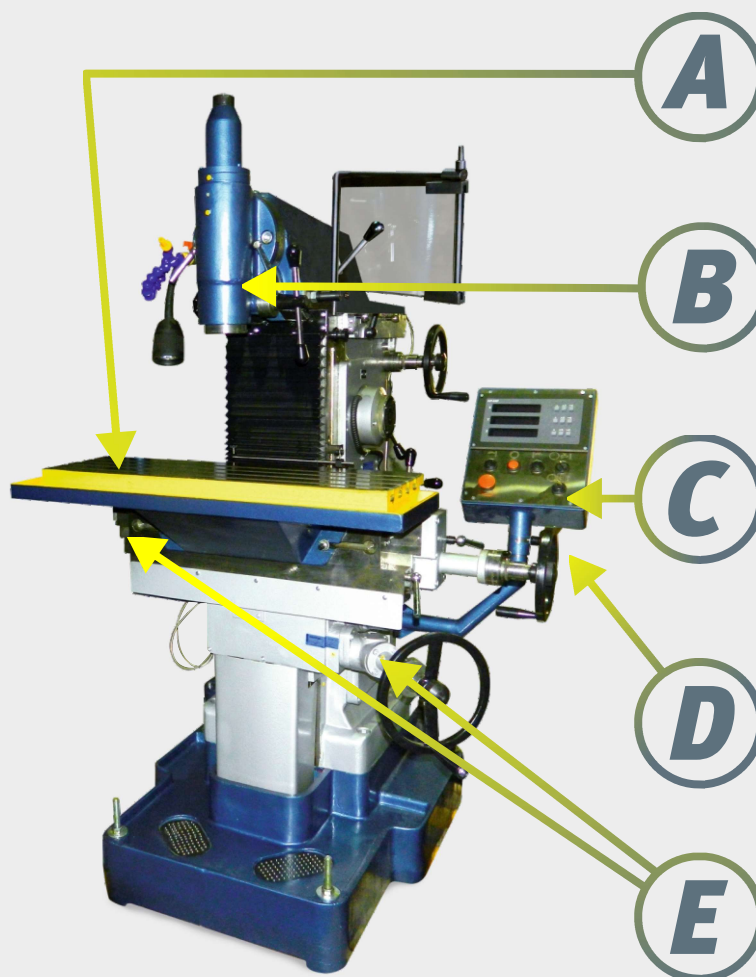
СФ676 - А - В - С - D - E

ОБОЗНАЧЕНИЕ УСЛОВНОЙ БАЗОВОЙ МОДЕЛИ НЕИЗМЕННО ПРИ ЗАКАЗЕ

Станок Фрезерный 676
(широкоуниверсальный
фрезерный станок СФ676)

ОБОЗНАЧЕНИЯ МОДИФИКАЦИИ МОДЕЛИ ПЕРЕМЕННЫЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

Для определения требуемой модификации
необходимо последовательно
определить значение переменных



ПРИМЕРЫ УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ:

1. Станок фрезерный модели СФ 676 ТУ 3816-001-67559892-2016. Модификация по ИИ №2 от 01.07.2017г. - **СФ676-300/5-КМ4-М-Ф3-ШВП**
Широкоуниверсальный фрезерный станок СФ676. Увеличенный УГС размером 300x800мм, 5 пазов по ГОСТ1574-91, конуса шпинделей морзе 4 по ГОСТ25557-2006, магнитная измерительная система, отображаются 3 координаты, установлены ШВП.

2. Станок фрезерный модели СФ 676 ТУ 3816-001-67559892-2016. Модификация по ИИ №2 от 01.07.2017г. - **СФ676-250/4-40AT5-0-0-ТР**
Широкоуниверсальный фрезерный станок СФ676. УГС размером 250x800мм, 4 пазов по ГОСТ1574-91, конуса шпинделей 7:24-40 по ГОСТ 15945-82, УЦИ не устанавливается, установлены трапецидальные передачи.

ВЫБОР МОДИФИКАЦИИ

А РАЗМЕРЫ И КОЛИЧЕСТВО ПАЗОВ УГЛОВОГО ГОРИЗОНТАЛЬНОГО СТОЛА (ДАЛЕЕ ПО ТЕКСТУ ИЗВЕЩЕНИЯ УГС)

250/4 серийный нормальный УГС размером 250x800мм, 4 Т-образных паза по ГОСТ 1574-91. 2 средних паза 14Н8, остальные 14Н12

300/5 серийный увеличенный УГС размером 300x800мм, 5 Т-образных пазов по ГОСТ 1574-91. Средний паз 14Н8, остальные 14Н12

250/3 серийный нормальный УГС размером 250x800мм, 3 Т-образных паза по ГОСТ 1574-91. Средний паз 14Н8, остальные 14Н12

С вне серии. УГС изготавливает по требованиям Заказчика.

В ПРИМЕНЯЕМЫЕ КОНУСА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО И ВЕРТИКАЛЬНОГО ШПИНДЕЛЕЙ

40АТ5 серийный. Конуса вертикального и горизонтального шпинделей 7:24-40 по ГОСТ15945-82

КМ4 серийный. Конуса вертикального и горизонтального шпинделей КОНУС МОРЗЕ 4 по ГОСТ 25557-2006

С вне серии. Изготавливаются станки с конусами вертикальных и горизонтальных шпинделей по требованиям Заказчика

С ПРИНЦИП ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИИ (ДАЛЕЕ ПО ТЕКСТУ ИЗВЕЩЕНИЯ УЦИ)

0 серийно. УЦИ не устанавливается

М серийно. Магнитный принцип измерительной системы. Комплектующие GIVI-ELECTRONICS (ИТАЛИЯ)

О серийно. Оптический принцип измерительной системы. Комплектующие АО «СКБ ИС» г.САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, РФ

Д КОЛИЧЕСТВО ОТОБРАЖАЕМЫХ КООРДИНАТ НА БЛОКЕ УЦИ

0 серийно. УЦИ не устанавливается

Ф2 серийно. Отображение координат осей X,Y,Z

Ф3 серийно. Отображение координат осей X,Y,Z

ФС вне серии. Тип и количество отображаемых координат по требованиям Заказчика.

Е ПРОФИЛЬ РЕЗЬБЫ ПО ПРИВОДНЫМ ВИНТАМ ОСЕЙ X,Y,Z

ТР серийно. Трапецеидальные передачи (размеры, профиль, допуски по ГОСТ 24737-81, 24738-81, 9484-81, 9562-81)

ШВП ШВП – Серийно. Шариковые винтовые передачи качения (размеры, профиль, допуски по ГОСТ25329-82, ОСТ 2 Р31-5-89, ОСТ 2 Р31-4-88)